



Rotaline



**Ausspindeln von Bohrungen
ab Ø 0.4 mm**

**Precisions boring of holes
starting at Ø 0.4 mm**

Rotaline

ROTA-HSP0410



Verbessern Sie jetzt Präzision, Qualität und Effizienz bei der Fertigbearbeitung kleinster Bohrungen. Mit unserem neuen, universellen Highspeed Feindrehwerkzeug mit integrierter Digitalanzeige für die Bearbeitung von Bohrungen ab \varnothing 0,4 mm.

- Max. zulässige Drehzahl 35 000 min-1
- Körperdurchmesser 40 mm
- Auf Grund geringer Baumaße hervorragend geeignet zum Einsatz auf kompakten Maschinen ab Spindelgröße SK 30 oder HSK 40.

Ergänzt werden die Werkzeuge durch ein komplettes Zubehörprogramm, das eigens für dieses Werkzeug konzipiert wurde – flexibel, effizient, μ -genau.

Überzeugen Sie sich selbst von der Leistungsfähigkeit des Highspeed Werkzeugs.

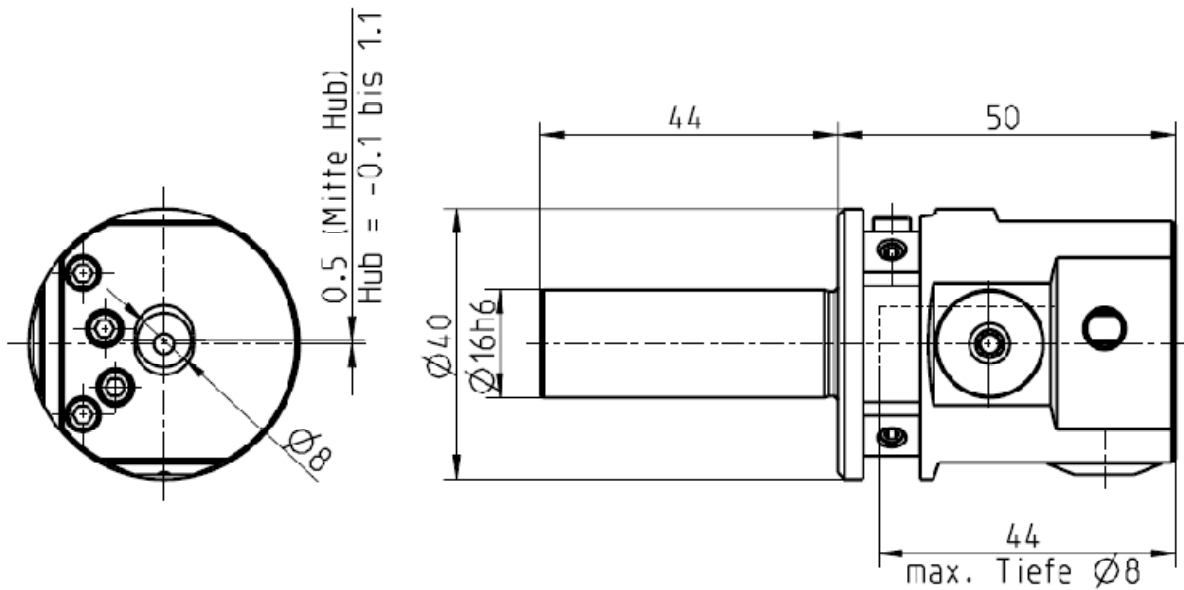
You can now improve precision, quality and efficiency when finish boring smallest diameters. With our new, universal high speed precision boring tool with integrated digital display for boring operations from a diameter of 0.4 mm.

- *Max. permissible speed of 35 000 min-1*
- *Body diameter 40 mm*
- *Due to its small size this tool is ideally suited for compact machines from a spindle size of SK 30 or HSK 40.*

The tool is augmented by a complete range of accessories, which have been designed for this tool – flexible, efficient and extremely accurate.

Check out the performance of the high-speed tools for yourself – come and try us out!

Abmessungen:



Gewicht:	Ausdrehbereich Boring range
kg	A
0,42	0,4 - 12

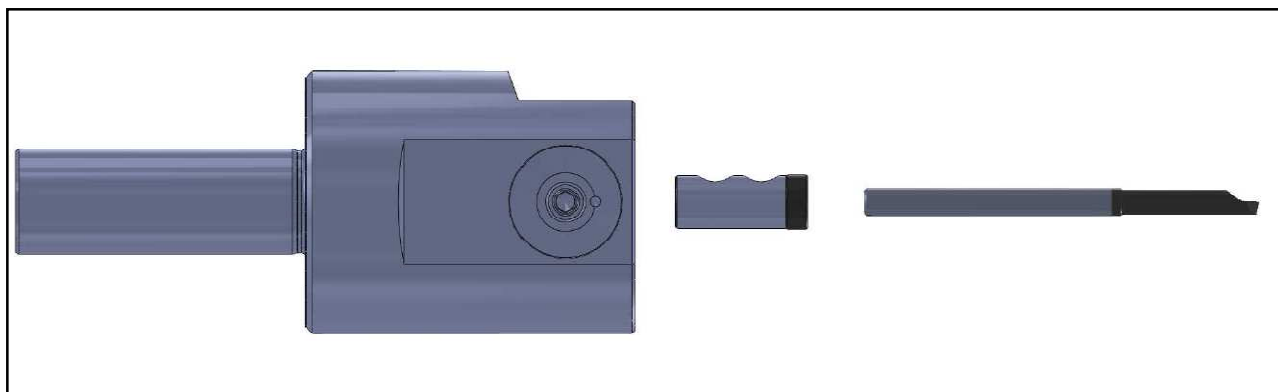
Merkmale:

- Einfachste Handhabung dank Digitalanzeige
- Zustellgenauigkeit 0,002 mm im Durchmesser
- 1,2 mm radiale Hubverstellung
- Stufenlos axial einstellbare Schneiden
- Automatisch definierte Schneidenlage
- zylindrischer Schaft für flexible Anwendungen
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr bei allen Zubehörteilen
- Manuelle Feinwuchtung über Ausgleichsgewichte
- Wasser- und staubgeschützt gemäß IP65

Characteristics:

- Easiest possible handling thanks to digital display
- Feed-in accuracy 0.002 mm in diameter
- 1,2 mm radial stroke adjustment
- Continuously variable axially-adjustable cutting tools
- Automatically defined cutting edge position
- Cylindrical shaft for flexible applications
- Internal coolant supply for all accessory parts
- Manual precision balancing through balancing weights
- Protected against water and dust according to IP65

Aufbau:



Ausspindelkopf

ROTA-HSP0410

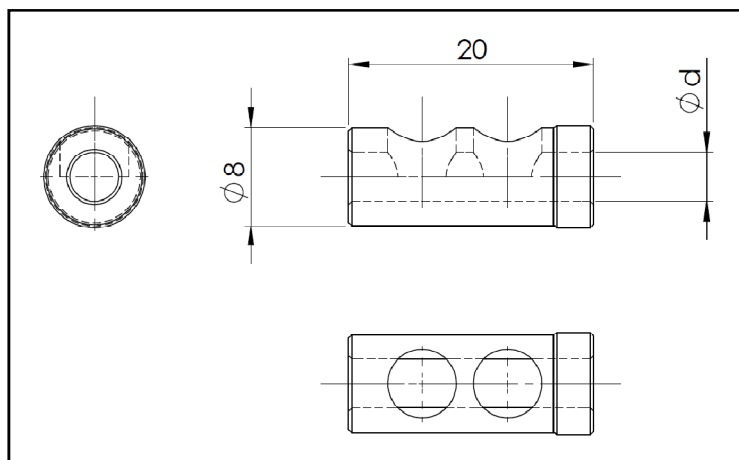
Reduzierhülse

RB.-ROTA

HM-Ausdrehschneide

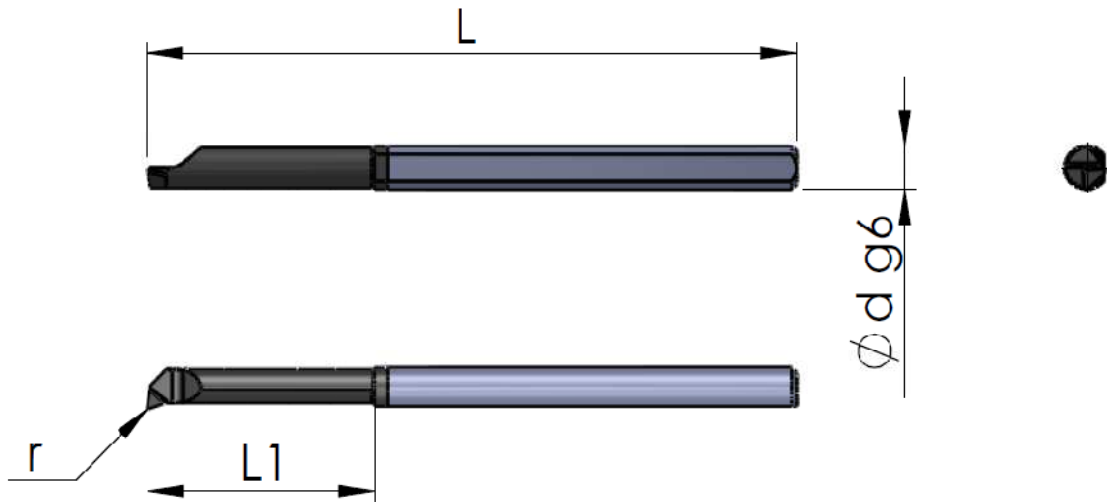
ROTA .. - ... R

Reduzierhülsen:



d		Best.-Nr. <i>Order No.</i>
4		RB04-ROTA
5		RB05-ROTA
6		RB06-ROTA
7		RB07-ROTA

HM-Ausdrehschneiden:

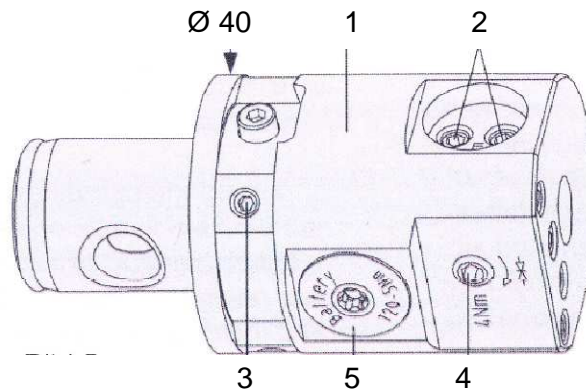


	D min	d h6	L	L1	r		AL41F:	XC2A-NH:
ROTA04-020 R	0,4	4	42,0	2,0	0,03		●	
ROTA06-030 R	0,6	4	43,0	3,0	0,04		●	
ROTA08-040 R	0,8	4	44,0	4,0	0,04		●	
ROTA10-050 R	1,0	4	45,0	5,0	0,05		●	
ROTA15-075 R	1,5	4	47,5	7,5	0,05		●	
ROTA20-100 R	2,0	4	50,0	10,0	0,05		●	●
ROTA25-125 R	2,5	4	52,5	12,5	0,05		●	●
ROTA28-140 R	2,8	4	54,0	14,0	0,07		●	●
ROTA35-180 R	3,5	4	58,0	18,0	0,10		●	●
ROTA40-200 R	4,0	4	60,0	20,0	0,10		●	●
ROTA50-255 R	5,0	5	66,0	25,5	0,12		●	●
ROTA60-320 R	6,0	6	75,0	32,0	0,15		●	●
ROTA70-405 R	7,0	7	82,0	40,5	0,20		●	●
ROTA80-505 R	8,0	8	92,0	50,5	0,20		●	●

AL41F Standardausführung

XC2A-NH für die Hartbearbeitung bis 66 HRC

Ersatzteile:



	Teil:	Nummer:	Schlüssel:	Nummer:	Moment:
	Batterie	ROTA-BAT			
1	Ausspindelkopf	ROTA-HSP0410			
2	Gewindestift	ROTA-M5	T-Schlüssel SW2,5	DS SW25	3 Nm
3	Gewindestift	ROTA-M4	T-Schlüssel SW2	DS SW20	2,5 Nm
4	Gewindestift	ROTA-M6	T-Schlüssel SW3	DS SW30	4 Nm
5	Batteriefachdeckel	ROTA-DCK	Torx T20	TORX T20F	5 Nm
	Dichtung Batteriefachd.	ROTA-DIC			

Maximale Drehzahl:

Ausdrehbereich \varnothing mm	Auskraglänge	Max. zulässige Drehzahl (1/min):
0,4 - 6,0	max. zulässig	35.000
6,0 - 12,0	< 5x Schaft- \varnothing	35.000
6,0 - 12,0	> 5x Schaft- \varnothing	25.000

Schnittwertempfehlungen:

	Ausdrehbereich <i>Boring range</i>	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i>	Vorschub <i>Feed</i>
Unlegierter Stahl <i>unalloyed steel</i>	0,4 - 1,0	30 - 100	0,01 - 0,02
	1,0 - 8,0	60 - 180	0,02 - 0,06
Legierter Stahl <i>alloyed steel</i>	0,4 - 1,0	30 - 100	0,01 - 0,02
	1,0 - 8,0	60 - 150	0,02 - 0,06
Hochlegierter Stahl <i>high alloyed steel</i>	0,4 - 1,0	30 - 100	0,01 - 0,02
	1,0 - 8,0	60 - 120	0,02 - 0,06
Rostfreier Stahl <i>stainless steel</i>	0,4 - 1,0	30 - 80	0,01 - 0,02
	1,0 - 8,0	40 - 130	0,02 - 0,06
Grauguss <i>greycast iron</i>	0,4 - 1,0	30 - 100	0,01 - 0,02
	1,0 - 8,0	50 - 170	0,02 - 0,06
Späroguss <i>spheroidal graphite cast iron</i>	0,4 - 1,0	30 - 100	0,01 - 0,02
	1,0 - 8,0	50 - 170	0,02 - 0,06
Aluminium Leg. langspanend <i>aluminium alloy, long-chipped</i>	0,4 - 1,0	40 - 200	0,01 - 0,02
	1,0 - 8,0	80 - 600	0,02 - 0,06
Aluminium Leg. kurzspanend <i>aluminium alloy, short-chipped</i>	0,4 - 1,0	40 - 200	0,01 - 0,02
	1,0 - 8,0	80 - 600	0,02 - 0,06
Warmfeste Legierungen <i>high temperature alloy</i>	0,4 - 1,0	20 - 60	0,01 - 0,02
	1,0 - 8,0	30 - 80	0,02 - 0,06
geh. Stahl bis 66 HRC <i>hardend steel to 66 HRC</i>	0,4 - 1,0	15 - 50	0,01 - 0,02
	1,0 - 8,0	20 - 40	0,02 - 0,06